Painel sinóptico

BAT 100 LSN

BOSCH

pt Guia de instruções

Índice

1	Instruções de segurança	4
2	Descrição funcional	4
3	Vista geral do sistema	6
4	Instalação	7
5	Ligação	11
6	Manutenção e assistência técnica	12
7	Dados técnicos	13

1 Instruções de segurança

AVISO!
Descarga electrostática.
As precauções padrão para a tecnologia CMOS devem ser respeitadas quando de manuseia placas de circuitos impressos.

- O painel de incêndio pode apenas ser instalado operado por técnicos especializados com formação.
- Utilize apenas materiais recomendados pela BOSCH Sicherheitssysteme. Caso contrário, não poderá ser garantida a imunidade a interferências.
- As condições de ligação definidas pelas autoridades e instituições regionais (polícia, bombeiros) devem ser observadas.
- Os painéis de incêndio só podem ser instalados em salas interiores secas e limpas.
- Têm de ser observadas as seguintes condições ambientais:
  - Temperatura ambiente permitida: - 5 °C a + 50 °C
  - Humidade relativa permitida: máx. 95 % sem condensação
- Não opere dispositivos que apresentem sinais de condensação.
- Elementos de visualização devem ser posicionados ao nível dos olhos.

2 Descrição funcional

O Painel Sinóptico BAT 100 LSN gere a exibição de falhas e/ou alarmes em detectores ou zonas de detecção.
Podem ser instalados até três kits ATG 100 LSN na caixa do BAT 100 LSN. Um ATG 100 LSN é composto por 32 LEDs vermelhos para indicações de alarme ou 32 LEDs amarelos para indicações de falha. É possível combinar equipamento (LEDs amarelos e vermelhos) do painel sinóptico com kits ATG 100 LSN diferentes. *Figura 2.1, Página 5* indicam a descrição de função de um ATG 100 LSN.
Os LEDs podem ser operados em modo permanente ou intermitente. A configuração é efectuada na unidade de controlo.
Os indicadores LED podem ser legendados utilizando uma impressora.
O painel dispõe de um avisador sonoro e do respectivo botão de RESET. Se não houver alarme, o botão de RESET pode ser usado para o teste de LEDs. O sinal acústico integrado é usado para sinalizar alterações de estado.
Os Kits ATG 100 LSN possuem isoladores integrados para manter o funcionamento de elementos do loop LSN em caso de interrupção na cablagem ou curto-circuito.
A secção LSN é alimentada através dos dois fios do cabo LSN.
É necessário um segundo par de fios para assegurar uma fonte de alimentação para a unidade de controlo e de controladores. Esta tensão de alimentação possui separação galvânica.

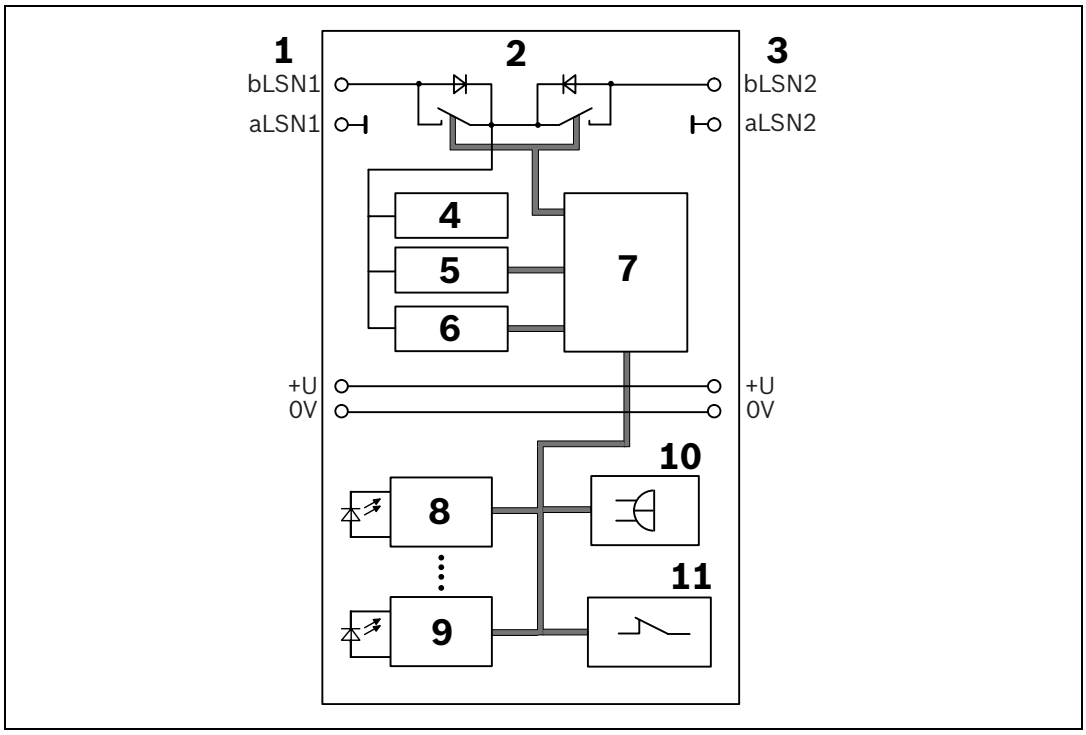

Figura 2.1 Descrição de função ATG 100 LSN

Posição	Descrição	Posição	Descrição
1	Entrada da LSN	7	Microprocessador
2	Interruptores FET	8	Saída 1
3	saída da LSN	9	Saída 32
4	Alimentação	10	Sinal acústico
5	A receber dados	11	Contacto da tampa
6	A transmitir dados.		

3 Vista geral do sistema

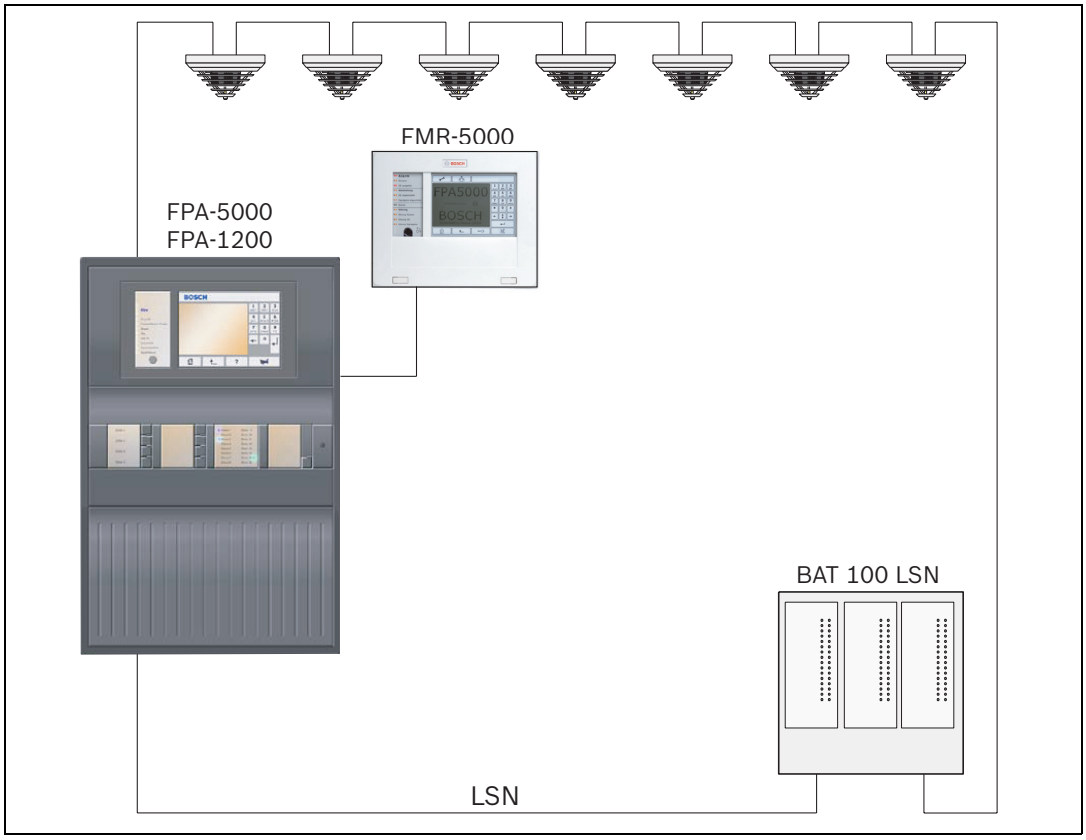

Figura 3.1 Loop LSN com BAT 100 LSN

O BAT 100 LSN Painel Sinóptico pode ser integrado num loop LSN ou ligado em ramal em qualquer posição.

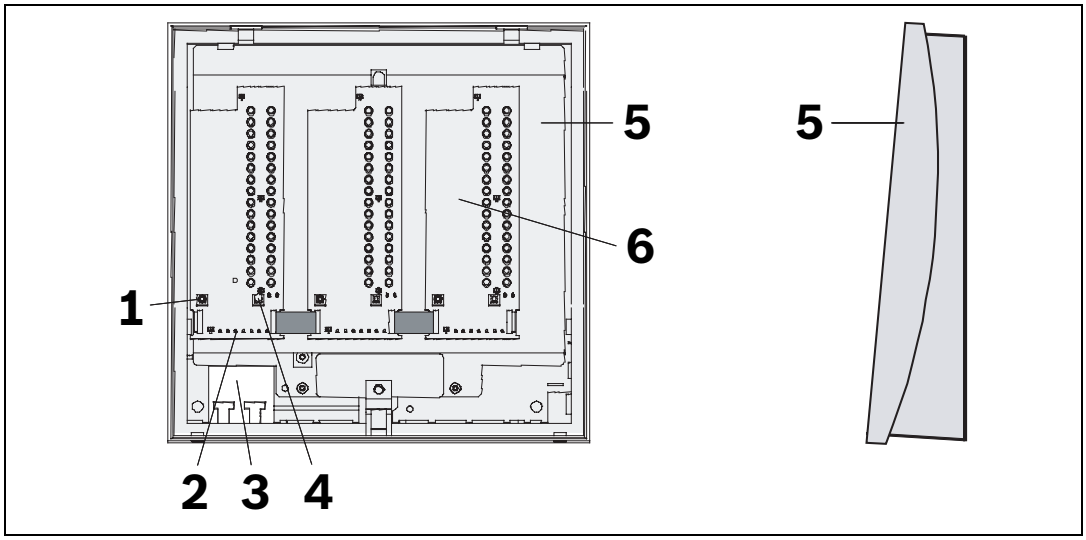

Figura 3.2 Vista geral BAT 100 LSN

Posição	Descrição	Posição	Descrição
1	Contacto da tampa	4	Botão para ”Teste do visor LED” ou ”Avisadores Sonoros OFF”
2	Pinos de contacto	5	Base da caixa
3	Entrada do cabo	6	ATG com 32 LEDs

4 Instalação

Espaço necessário e encaminhamento dos cabos

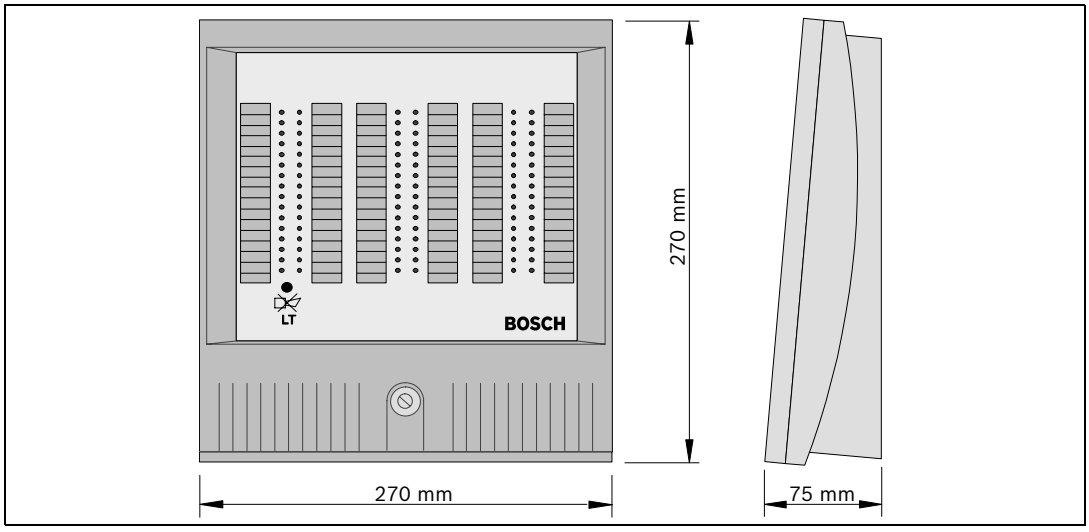

Figura 4.1 Espaço necessário

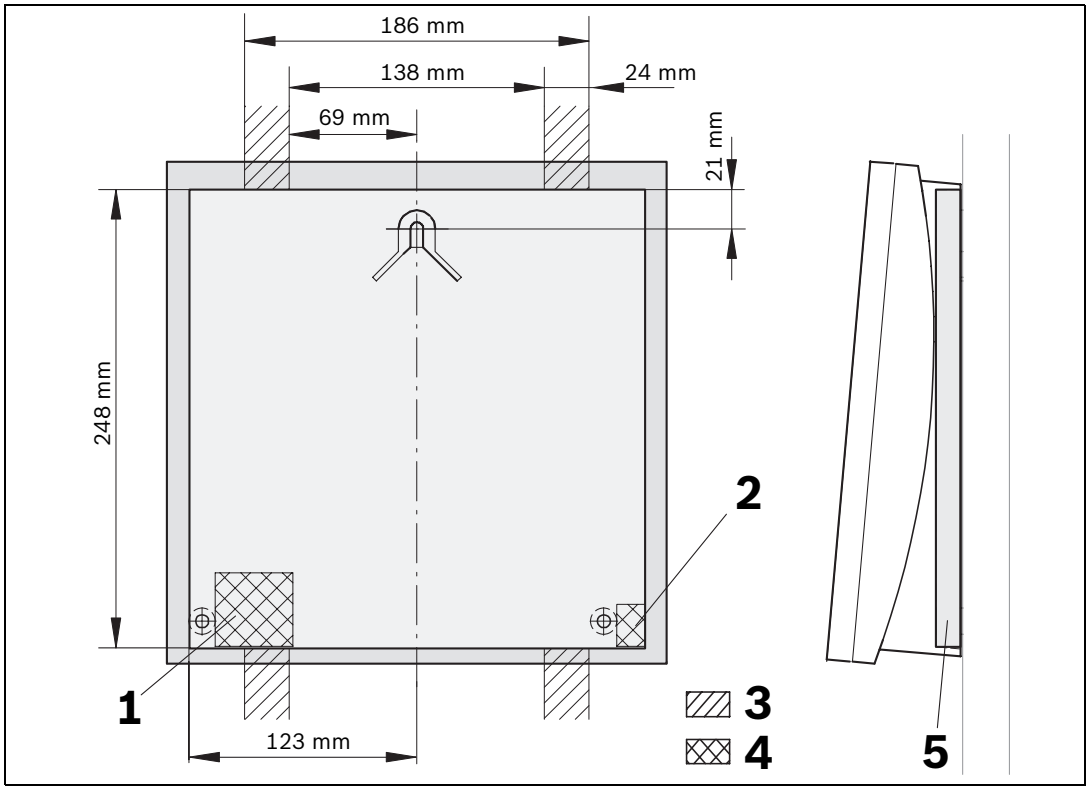

Figura 4.2 Encaminhamento dos cabos

Posição	Descrição	Posição	Descrição
1	Entrada do cabo para linhas de transferência de dados	4	Entrada do cabo para o equipamento
2	Entrada do cabo para NYM 3x1,5	5	Espaço livre, com uma profundidade de 14,5 mm, para a entrada do cabo
3	Encaminhamento de cabos expostos		

Processo de instalação

1. Assinale os orifícios de fixação de acordo com o molde de perfuração. A extremidade superior do molde de perfuração deve estar a aprox. 170 cm acima do solo.
2. Perfure os orifícios de fixação (6 mm de diâmetro, 50 mm de profundidade, no mín.) e insira os dispositivos de fixação (S6).
3. Aperte o parafuso superior (5x50 meia volta) até à profundidade indicada. Mantenha uma distância de 4 mm da parede.
4. Solte os parafusos para caixa e remova a tampa da caixa (ver *Figura 4.3*):
   - Rode a tampa na área inferior em aprox. 1 cm para a frente **(1)**.
   - Levante um pouco a tampa para cima **(2)**.
   - Puxe a tampa para a frente **(3)**.

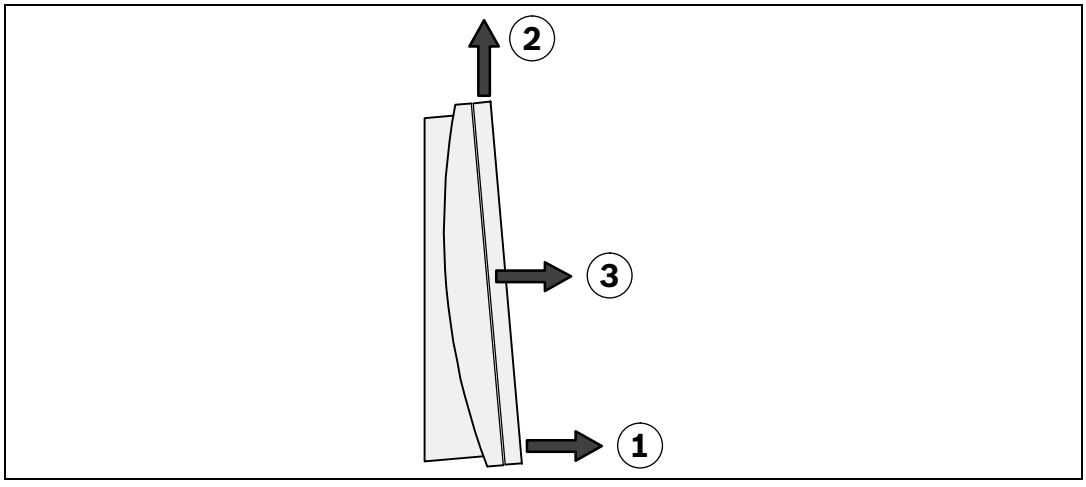

Figura 4.3 Remover a tampa da caixa

5. Inserir o cabo de trás até à parte inferior da caixa (ver *Figura 4.4* **(4)**). Pendure a parte inferior da caixa no parafuso superior e alinhe **(5)**. Insira os dois parafusos inferiores **(6)** e aperte o parafuso superior.
6. Prenda os Kits ATG aos espaçadores do BAT 100 LSN (prender sempre da esquerda para a direita). *Figura 4.4* mostra os espaçadores para o primeiro ATG **(7)**.

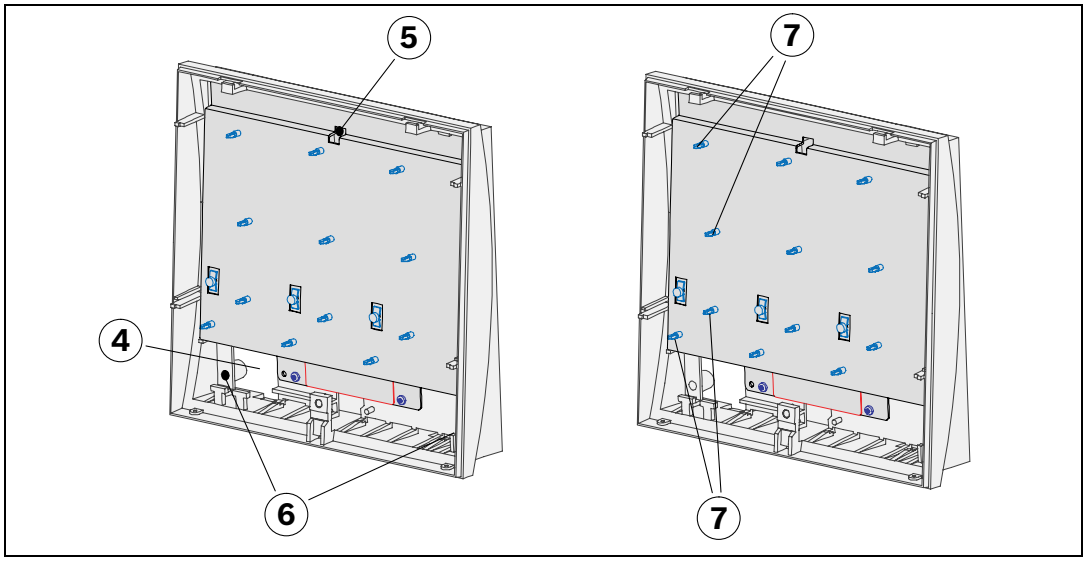

Figura 4.4 Suporte da caixa BAT 100 LSN e prender os Kits ATG

7. Dependendo da aplicação, a ponte BR1 nos Kits ATG deve ser removida (ver *Figura 4.5* **(8)**):
   – Com um Kit ATG: não é necessária qualquer alteração.
   – Com dois Kits ATG: remover a ponte BR1 no primeiro ATG.
   – Com três Kits ATG: Remover a ponte BR1 no primeiro e segundo ATG.
8. Remova o cabo de ligação à terra **(10)** da parte de trás da tampa da caixa.

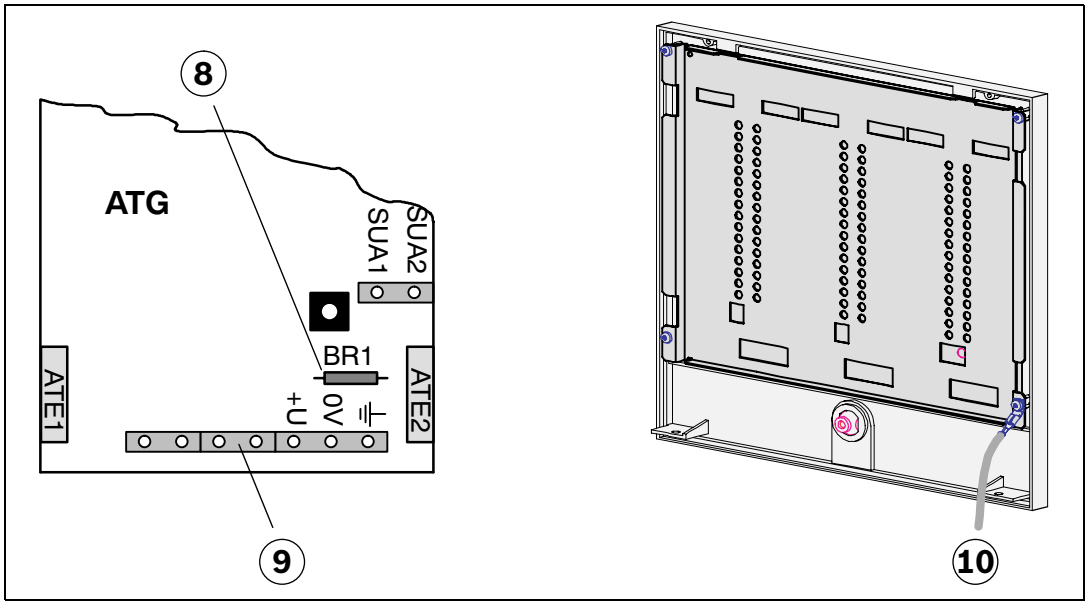

Figura 4.5 Ponte BR1 e cabo de ligação à terra

9. Decapar o cabo de dados e deixe folga suficiente para fixar às barras de fixação. Soldar o cabo de dados e o cabo de ligação à terra à ficha e prender **(9)**.
   Ligar os Kits ATG através de um cabo de banda plana e através de um cabo de 2 pinos (ver *Secção 5 Ligação, Página 11*).
   Figura 4.6 **(12)** mostra as barras de fixação para braçadeiras para cabos.
10. Colocar a tampa do botão (incluído no kit de acessórios) na parte inferior do botão do ATG esquerdo **(11)**.

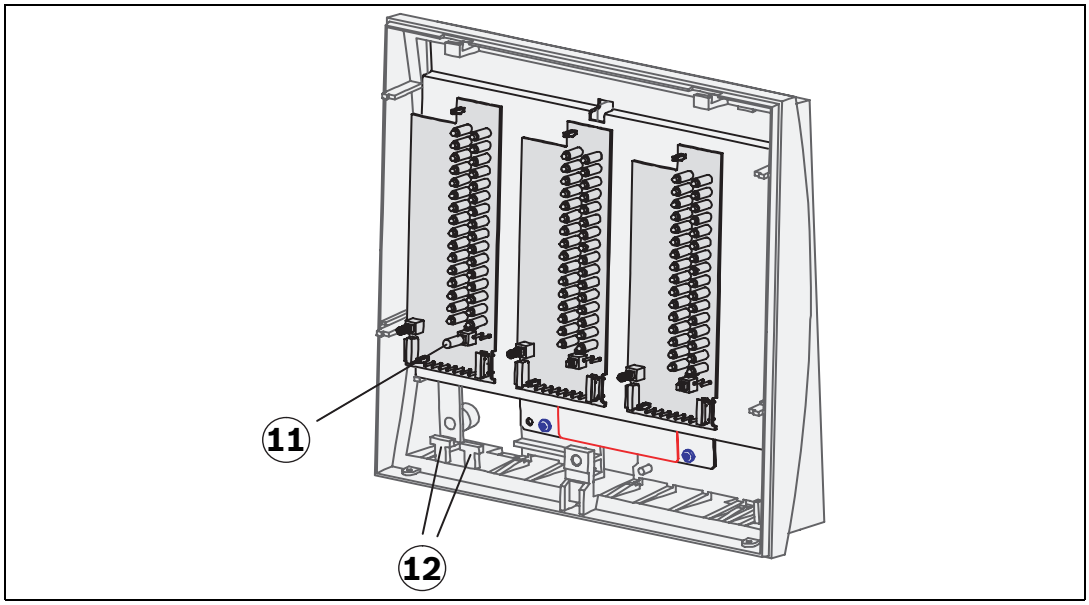

Figura 4.6 Colocação da tampa do botão

11. As etiquetas de legendagem para os módulos de detecção podem ser impressas individualmente, recorrendo a uma impressora laser normal. Está incluído um ficheiro dot (Print_BAT100LSN.dot) no CD fornecido com o controlador de painel MPC.
    Insira as etiquetas de legendagem impressas na ranhura do lado traseiro da tampa da caixa (ver *Figura 4.7* **(13)**).

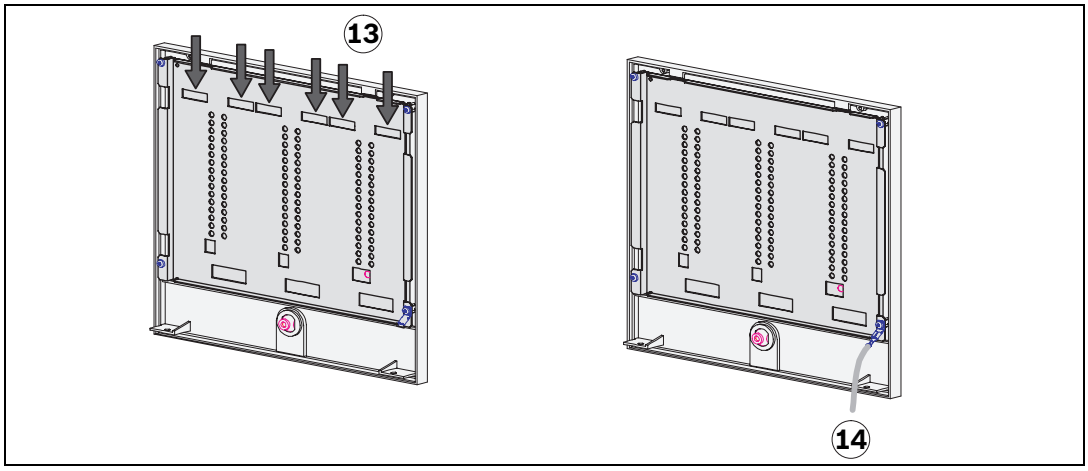

Figura 4.7 Inserir as etiquetas de legendagem

12. Activar a tensão de alimentação do painel de controlo. Testar as funções do BAT 100 LSN.
13. Ligar o cabo de ligação à terra à parte traseira da tampa da caixa **(14)**.
14. Substituir a tampa da caixa:
    - Mantenha a tampa na área inferior a uma curta distância da parte inferior da caixa (ver *Figura 4.8* **(15)**).
    - Substituir a tampa acima mencionada **(16)**.
    - Pressione a tampa para a frente na parte inferior da caixa **(17)**.
15. Aparafuse a caixa.
    Com o equipamento VdS, aparafuse os parafusos de segurança na parte inferior da caixa a partir de baixo **(18)**.

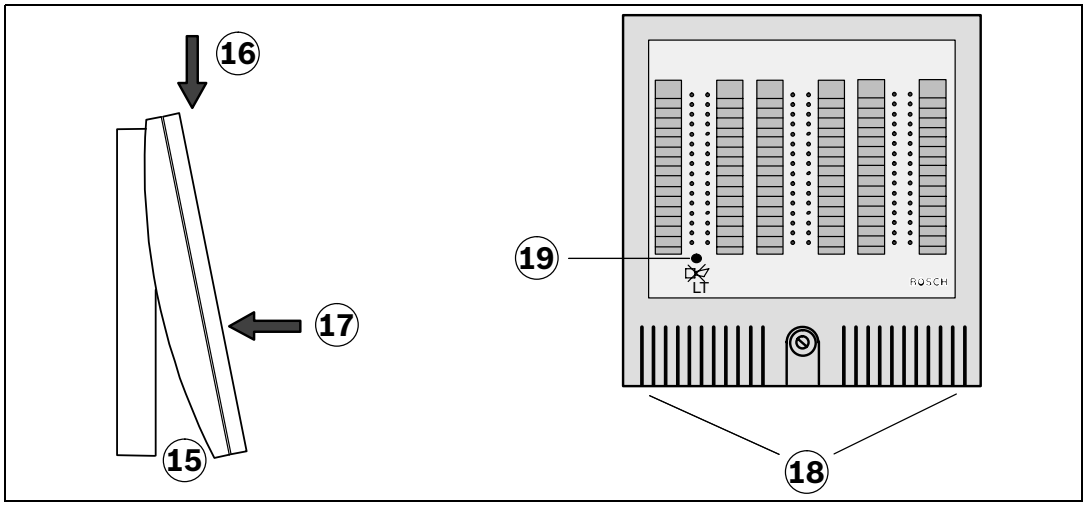

Figura 4.8 Substituir a tampa da caixa apresentar teste

16. Pressionar o botão “LT” para apresentar o teste **(19)**. Os LEDs acendem-se durante o tempo em que o botão é pressionado.

O BAT 100 LSN está operacional.

5 Ligação

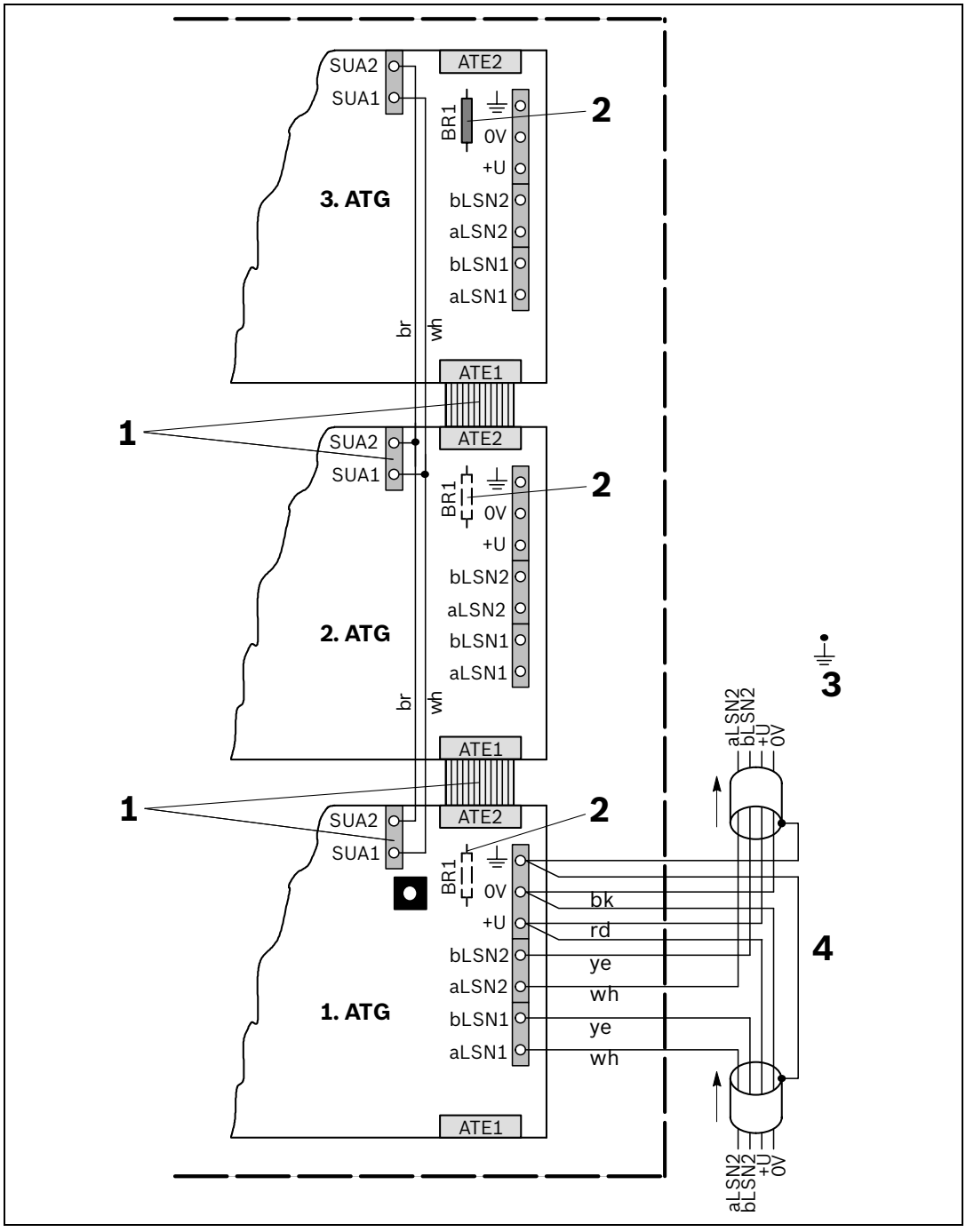

Figura 5.1 Esquema de ligações

Posição	Descrição
1	A ligação do ATG para ATG é feita recorrendo a um cabo de banda plana (ATE2 após ATE1) e um cabo de 2 pinos (SUA1/2 após SUA1/2).
2	Dependendo da aplicação, a ponte BR1 deve ser removida – Com um Kit ATG: não é necessária qualquer alteração. – Com dois Kits ATG: remover a ponte BR1 no primeiro ATG. – Com três Kits ATG: Remover a ponte BR1 no primeiro e segundo ATG.

Posição	Descrição
3	Ligação equipotencial.
4	Em caso de uma topologia em loop, deve-se aplicar uma blindagem de ambos os lados. Se o BAT 100 LSN é o último dispositivo num ramal, a linha é colocada num LSN1 a/b e +U/0V. +U/0V: tensão de alimentação do painel de controlo 12 V - 30 V.

6 Manutenção e assistência técnica

Na Alemanha, os trabalhos de manutenção e inspecção em sistemas de segurança regem-se pelos regulamentos DIN VDE 0833, referentes aos intervalos de manutenção estipulados pelo fabricante.

NOTA!

Peça para técnicos especializados com formação para efectuarem regularmente trabalhos de manutenção e de inspecção. A Bosch Security Systems PT recomenda que se efectue no mínimo uma vez por ano uma inspecção funcional e visual.

Garantia

Os módulos/dispositivos defeituosos são trocados gratuitamente em caso de reclamação durante o período de garantia.

Reparação

Em caso de defeito, todo o módulo/dispositivo é substituído.

Eliminação

Os dispositivos/módulos eléctricos e electrónicos inutilizáveis não podem ser eliminados junto com o lixo doméstico comum. Têm de ser eliminados em conformidade com os regulamentos e directivas aplicáveis (p. ex. REEE na Europa).

Documentação adicional

O Manual de instalação é fornecido juntamente com o dispositivo e qualquer documentação adicional sobre produtos está disponível no formato de ficheiros PDF na Internet (*www.boschsecurity.com*).

7 Dados técnicos

BAT 100 LSN Painel Sinóptico

Temperatura de serviço permitida	-5 °C a +50 °C
Temperatura de armazenamento permitida	-20 °C a +60 °C
Tipo de protecção (EN 60529)	IP 30
Classe de protecção (IEC 60950)	I
Material e cor	Plástico (ABS Terluran), cinzento claro (RAL 9002)
Dimensões (A x L x P)	270 x 270 x 75 mm
Peso	Aprox. 1 kg

ATG 100 LSN Kits de LED

Tensão de serviço:	
– Parte LSN	+12 V CC a +30 V CC
– outras funções	+8 Vdc a +30 Vdc
Consumo de corrente:	
– Parte LSN	3 mA
– outras funções	– todos os 32 LEDs desligados: máx. 6 mA
	– todos os 32 LEDs ligados: máx. 160 mA
Frequência de flash dos LEDs	0,8 Hz
Cores dos LEDs	Vermelho, amarelo

Dados para encomendar

Descrição	**Identificação do produto**
BAT 100 LSN Painel Sinóptico Indicador de acção remoto com um máximo de 96 LEDs	4.998.000.922
ATG 100 LSN Kit de LED, vermelho Kit para painel sinóptico com 32 LEDs vermelhos	3.902.102.630
ATG 100 LSN ye Kit de LED, amarelo Kit para painel sinóptico com 32 LEDs amarelos	3.902.102.633
ATG 100-16red-16 ye Kit de LED, vermelho/amarelo Kit para painel sinóptico com 16 LEDs vermelhos e 16 LEDs amarelos	4.998.085.167
Etiquetas de legendagem (unidade para embalamento = 10 folhas)	4.998.001.941

Bosch Sicherheitssysteme GmbH
Werner-von-Siemens-Ring 10
85630 Grasbrunn
Germany
www.boschsecurity.com
© Bosch Sicherheitssysteme GmbH, 2011